

Secuencia para realizar una CALIBRACIÓN DE MATERIAL

Run Conveyor Belt Computer

Belt Speed	1.64 m/sec	B# 0
Rate	0.12	t/hr
Grand	873314.9	tonnes

Conveyor Belt Computer Main Menu

1. Run
2. Setup
3. Calibration
4. Display
5. Printer

3.3 Material Calibration Screen

Weigh Span	1.0
W/Bridge Total	21.45 tonnes
Percent Cal	100.0 %
Start/Stop	off
Rate	127.9 t/hr
Total	20.873 tonnes

Pulse el botón #

Pulse 3, "ent", 3, "ent"

Utilizando los botones Arriba/ Abajo Seleccione "off" y pulse "ent". Aparecerá "on"

Si se lo preguntan, introduzca la contraseña

Deje correr una cantidad conocida de material sobre la báscula. Cuando se haya pesado todo el material, pulse "ent". El visualizador de Inicio /Parada se pondrá en "off" (apagado)

Mueva el cursor hacia "W/Bridge Total" (total de báscula puente) e introduzca la cantidad real medida por la báscula puente. Pulse "ent", "ent" y pulse el botón "#" 4 veces y "ent"

Para reajustar el total del lote

1. Con la pantalla en modo de funcionamiento, Pulse el botón "2" hasta que el "Total del Lote" (Batch Total) aparezca en la parte inferior de la pantalla.
2. Pulse el botón cero "0". Si se lo preguntan, introduzca la contraseña. (Preseleccionada de fábrica 1234 + "ent"). Luego siga las instrucciones que aparecen en la pantalla.

Para reajustar la suma total

1. Con la pantalla en modo de funcionamiento, Pulse el botón "2" hasta que la "Suma Total" (Grand Total) aparezca en la parte inferior de la pantalla.
2. Pulse el botón cero "0". Si se lo preguntan, introduzca la contraseña. (Preseleccionada de fábrica 1234 + "ent"). Luego introduzca una segunda contraseña (Preseleccionada de fábrica 2345 + "ent"). Luego siga las instrucciones que aparecen en la pantalla.

Para reajustar los errores

1. Pulse el botón uno "1". Si se lo preguntan, introduzca la contraseña. (Preseleccionada de fábrica 1234 + "ent"). Luego siga las instrucciones que aparecen en la pantalla.

Para leer el informe del rendimiento de variación (Opcional)

1. Al estar en modo de funcionamiento. Pulse el botón número ocho "8" en el teclado numérico. Al terminar pulse el botón "#".

Para leer la pantalla del diagnóstico de ingeniería

1. De la pantalla de funcionamiento pulse el botón "#" para llegar a la pantalla del menú principal
2. Pulse "9995". Aparecerá la pantalla de diagnóstico del sistema. Al terminar pulse el botón "#" y "ent".

Para ajustar el contraste de la pantalla

1. Pulse el botón "#" 5 veces. Luego utilice los botones menos "-" y cero "0" para ajustar el contraste.

WestWeigh Controls Limited
Teléfono - 01932 344443 - Fax 01932 344775
Correo electrónico - sales@westweigh.com

Secuencia para llevar a cabo una CALIBRACIÓN DEL CERO

Esta rutina debe llevarse a cabo tan a menudo como sea posible

Run Conveyor Belt Computer

Belt Speed	1.64 m/sec	B# 0
Rate	0.12	t/hr
Grand	873314.9	tonnes

Seleccione "6" del teclado numérico

ASEGÚRESE QUE LA CINTA CORRE VACÍA

Si se lo preguntan, introduzca la contraseña

Enter Password Number:
1234

La pantalla de calibración del peso aparecerá con Cero resaltado

1.2 Weight Calibration

Cal Duration	1
Span Weight	25.0 Kg
Zero Cal	1134 Counts
Span Cal	765 Counts
Pulses Left	0
Wt. On Load Cell	0.03 Kg

Pulse "Enter" dos veces. Cuando el valor de "Pulses Left" (impulsos restantes) sea cero, pulse el botón #. La pantalla volverá a la pantalla de funcionamiento. Ahora la rutina del cero ha finalizado.

Secuencia para llevar a cabo una medición del Intervalo

Esta rutina se realiza normalmente cuando la báscula se pone en servicio por primera vez

Run Conveyor Belt Computer

Belt Speed	0.0 m/sec	B# 0
Rate	0.0	t/hr
Grand	873314.9	tonnes

Seleccione "7" del teclado numérico

Pare la cinta. Asegúrese que la cinta está vacía. Coloque el peso de prueba sobre el eje de la báscula

Si se lo preguntan, introduzca la contraseña

Enter Password Number:
1234

La pantalla de calibración del peso aparecerá con Intervalo resaltado

1.2 Weight Calibration

Cal Duration	1
Span Weight	25.0 Kg
Zero Cal	1134 Counts
Span Cal	765 Counts
Pulses Left	0
Wt. On Load Cell	0.03 Kg

Pulse "Enter" 4 veces. Luego empuje el botón #. Ahora la rutina del intervalo ha finalizado.